

## Berufliches Kurzprofil

1952 in Bonn geboren  
verheiratet, 2 erwachsene Kinder

### Allgemein- / Berufsbildung, Studium

04.66 – 07.69 Grund- und Aufbaurealschule, Köln  
09.71 – 08.75 Fachoberschule Technik, Köln (berufsbegleitend)  
Abschluss: **Fachhochschulreife**  
01.71 – 01.74 Ausbildung zum **Maschinenschlosser**,  
Degussa AG, Chemische Industrie  
Abschluss: **Facharbeiterprüfung IHK**  
09.75 – 06.79 Studium der Fertigungstechnik, FH Köln  
Abschluss: **Diplom-Ingenieur (FH)**

### Berufliche Tätigkeit

09.69 – 03.71 **Wehrdienst**  
04.74 – 01.75 **Maschinenschlosser** im Ausbildungsbetrieb  
10.79 – 12.05 **Ingenieur für Fertigungsplanung**  
**Internationaler Automobilkonzern**  
ab 04.81 **Leiter der lokalen Planung**, Spanien  
ab 04.85 **Konstrukteur für Handschweißvorrichtungen**,  
ab 10.85 **Gruppenleiter Fertigungsplanung**,  
ab 12.93 **Gruppenleiter Produkt- und Prozessvalidierung**,  
02.05 – 12.05 **Gruppenleiter Produkt- und Prozessvalidierung**,  
05.06 – 10.06 freiberufliche Tätigkeit im Bereich Fertigungstechnik

### Zusatzkenntnisse

Fremdsprachenkenntnisse  
- Englisch (fließend)  
- Spanisch (lesen, verstehen: gut, sprechen: gute Grundkenntnisse)  
Aktuelle MS-Office-Kenntnisse, Lotus Notes, MTM, UAS  
Rhetorik, Zeitmanagement, Arbeitsrecht Verhandlungstechnik

Dieter Fleischer

---

**Maschinenschlosser**  
**Diplom-Ingenieur Fertigungstechnik**

Fleischer, Londoner Straße 27, 74321 Stuttgart

Firma  
- Personalabteilung -  
Straße usw.  
PLZ Ort

15.06.07

**Spezialist im Manufacturing Engineering mit langjähriger, internationaler Erfahrung in der Technischen Koordination an der Schnittstelle Produktentwicklung -Fertigung, mit sehr guten Englisch- und Spanischkenntnissen bietet Mitarbeit in anspruchsvoller Aufgabe – auch projektbezogen, temporär im Ausland**

Sehr geehrte Dame, sehr geehrter Herr,

meine berufliche Biografie ist geprägt durch die kontinuierliche Tätigkeit als Fertigungsingenieur in der Automobilindustrie. Dabei war ich in folgenden Bereichen tätig:

- Produktionsvorbereitung Karosserie-Planung  
(vom Fertigungskonzept bis zur Übergabe der Produktionseinrichtung)
- Werksaufbau in Spanien  
(Vorbereitung, Aufbau der lokalen Fertigungsplanung, Produktionsanlauf)
- Entwicklungskoordination einer Fahrzeuglinie
- Produkt- und Prozessvalidierung für alle europäischen GM-Fahrzeuge  
(Koordination Produktentwicklung - Design – Fertigungstechnik)

Als Gruppenleiter war ich dabei für die selbständige Steuerung, Kontrolle und Organisation der Arbeitsabläufe in meinen Arbeitsgruppen verantwortlich und koordinierte die beteiligten Fachbereiche auf das Ziel Wirtschaftlichkeit und Machbarkeit. In meiner Funktion als Technischer Koordinator übernahm ich auch internationale Aufgaben und arbeitete eng mit den Entwicklungszentren in unterschiedlichen Kontinenten zusammen, organisierte und implementierte dort Produkt- und Prozessvalidierung.

Ich verfüge über ein ausgezeichnetes Fachwissen im Bereich Manufacturing Engineering. Insbesondere in der technischen Koordination konnten unter meiner Leitung u.a. durch virtuelle Tryouts an Prototypen Prozesse und Produkte optimiert werden.

Meine langjährigen, internationalen Erfahrungen, meine soziale Kompetenz im Umgang mit unterschiedlichen Kulturen und meine fachlichen Stärken möchte ich in einer anspruchsvollen Aufgabe erneut zum Nutzen Ihres Unternehmens einbringen.

Wenn Sie an meiner Mitarbeit interessiert sind, stehe ich gern zu einem Vorstellungsgespräch zur Verfügung oder übersende meine Bewerbungsmappe.

Mit freundlichem Gruß

Dieter Fleischer

**Anlagen**

## Kompetenzprofil

### Fabrikationsplanung

- Fertigungsgerechte Konzeption der KFZ-Gesamtentwicklung
- Produktionsvorbereitung – Organisation, Konzeption
  - Wegzeitplanung
  - Investitionsplanung, Wirtschaftlichkeitsanalysen
  - Kapazitätsstudien
  - Beschaffung von Maschinen und Einrichtungen
  - betriebsfertige Übergabe
- Prozessoptimierung
- Arbeitsplatzgestaltung

### Produkt- und Prozessvalidierung

- Einflussnahme auf Produktdesign aus Sicht der Fertigung
- Festlegung von Montagefolgen
- Organisation von Hardware-Tryouts an Prototypen
- Aufbau und Ersteininsatz der Technologie „Virtuelle Tryouts“
- Leadership für Tryouts weltweit in den GM Entwicklungszentren

### Personalverantwortung

- Leitung von Arbeitsgruppen – Ingenieure in der Produktionsvorbereitung, Designer, Techniker, Konstrukteure, Entwickler
- Motivation und Anleitung unter Berücksichtigung der strategischen Unternehmensziele
- Personalauswahl, Entwicklung und Training

### Internationale Arbeit

- Zusammenarbeit mit Entwicklungszentren in Nord- und Südamerika, Japan, Süd- und Osteuropa, Skandinavien
- Aufbau der lokalen Produktionsvorbereitung in Zaragoza, Spanien
- Training der spanischen Mitarbeiter auf Opel-Standard
- Betreuung der Business-Besucher aus unterschiedlichen Kulturen

### Projektmanagement

- Koordination als zentraler ME-Ansprechpartner für alle Fahrzeuglinien in den europäischen Fertigungswerken mit den Marken Opel, Vauxhall und Saab